

# Lebensmittelindustrie: ERP ist nicht gleich ERP

*Lebensmittelsicherheit und Rückverfolgbarkeit, Beschaffung, Produktion sowie Lagerverwaltung und Distribution sind entscheidende Faktoren.*



Intentia, der Anbieter von ERP- und Collaboration-Lösungen bietet dank jahrelanger Erfahrung und Branchen-Know-how eine Lösung für die Lebensmittelindustrie, die ihresgleichen sucht. Bei der Entwicklung von Movex Food & Beverage berücksichtigte Intentia die entscheidenden Faktoren in der Lebensmittelindustrie.

Durch ihre tiefen Margen, grossen Transaktionsvolumina, hohen Anforderungen an die Lieferpräzision sowie die strengen Qualitäts- und Sicherheitsbestimmungen muss das Gleichgewicht zwischen Kosten und Service in der Lebensmittelbranche gefunden werden. Movex Food & Beverage mit dem integrierten SCE-Ansatz sorgt für die Optimierung der Lieferkette.



*Der Sitz der Intentia Switzerland AG in Zug.*

## **Lebensmittelsicherheit und Rückverfolgbarkeit**

Lebensmittelsicherheit und Rückverfolgbarkeit sind zwei zentrale Aspekte der Supply Chain Execution in der Lebensmittelindustrie. Wer nicht in der Lage ist, Fleischerzeugnisse, Milchprodukte oder jede andere Art von Lebensmitteln bis zu

ihrer Herkunft zurückzuverfolgen, zahlt langfristig einen hohen Preis. Beispiele hierfür sind die neuesten Seuchen und Kontaminationsvorfälle. Movex Food &

Beverage gewährleistet die lückenlose Rückverfolgbarkeit eines einzelnen Fleischstücks – vom Supermarktregal bis zum Züchter.



*Namhafte Lebensmittelhersteller aus aller Welt setzen erfolgreich Movex von Intentia ein.*

### Beschaffung

In einer Branche, in welcher der Einkauf einen grossen Teil der Produktkosten ausmacht, kommt der reibungslosen Beschaffung von Zutaten und anderen Rohmaterialien eine zentrale Bedeutung zu. Mit Movex Food & Beverage lässt sich der gesamte Beschaffungsprozess mit der SCE integrieren. Das System macht Einkäufer automatisch darauf aufmerksam, welche Artikel wann und zu welchem Preis eingekauft werden sollen. Zudem bietet Movex innovative Funktionen, wie z.B. ein leistungsstarkes Angebots- und Vertragswesen, Überwachung der Beschaffungslogistik sowie flexibel konfigurierbare Wareneingangsprozesse mit integrierter Qualitätskontrolle

### Produktion

Wie die Beschaffung ist auch die Produktion nahtlos mit der SCE integriert. Alle in der Lebensmittelbranche vorkommenden Fertigungsprozesse werden unterstützt: z.B. die Herstellung unterschiedlicher Endprodukte aus einem Rohstoff, wie dies in der Fleisch- und Geflügelindustrie der Fall ist, aber auch die Chargenfertigung, Qualitätskontrolle, Rückverfolgung und externe Operationen sind vollständig in den Prozess integriert.

### Lagerverwaltung und Distribution

Dank einer umfassenden Unterstützung für die Lagerverwaltung wird die Effizienz gesteigert und gleichzeitig die Nutzung

des verfügbaren Lagervolumens verbessert. Im Wareneingangsprozess unterstützt das Konzept des systemgesteuerten Lagerzugangs das Personal dabei, auf Grund benutzerdefinierter Regeln den geeigneten Lagerplatz zu eruieren. Automatische Auffüllung von Kommissionslagern, Sammelkommissionierung, Ressourcenverwaltung und automatische Packroutinen sind nur einige der Funktionen zur Optimierung der Distributionslogistik.

«Wir wissen, dass es für viele Unternehmen bei der aktuellen Wirtschaftslage und einer so dynamischen Marktsituation nicht realistisch ist, eine einzelne unternehmensweite ERP-Lösung anzustreben», erklärt Markus Schatt, Managing Director Intenia Switzerland. «Aus diesem Grund setzen wir auf modulare, flexible und offene Lösungen, die einen ansehnlichen Mehrwert bringen.»

### Kundenportfolio zeugt von Branchen-Know-how

Intenia zählt eine Grosszahl namhafter Unternehmen aus der Lebensmittelbranche zu seinen Kunden: Firmen wie Confiseur Läderach, HARIBO, Laiteries Réunies, Carlsberg, Findus oder Wasa, um nur einige zu nennen, arbeiten erfolgreich mit Movex von Intenia.

### Intenia

Intenia ist einer der weltweit führenden Anbieter von ERP-Lösungen. Intenia bietet einen «One-Stop-Shop» für jeden Col-



laboration-Bedarf für zahlreiche Branchen. Die Produktsuite Movex besteht aus Applikationen zum Customer Relationship Management, Enterprise Resource Planning (ERP), Supply Chain Management, Partner Relationship Management, Business Performance Measurement und e-Business. Intenia hat mehr als 3200 Mitarbeiter und betreut über 3400 Kunden in den Bereichen Produktion, Wartung und Distribution in über 40 Ländern weltweit.

Intenia erzielte 2002 einen Umsatz von 596 Millionen CHF. Die 1989 gegründete, zur Business Group Intenia Central Europe gehörende Intenia Switzerland AG erzielte 2002 einen Umsatz von CHF 31,3 Mio., was dem zweitbesten Ergebnis seit Bestehen entspricht. Intenia Switzerland AG beschäftigt 98 Mitarbeiter in den vier Niederlassungen Zug, Rerens, Basel und Zürich. Über 80 Schweizer Unternehmen mit mehr als 4600 Benutzern setzen die integrierte Unternehmenssoftware Movex erfolgreich ein.



*Pralinenproduktion: Mit Movex von Intenia werden bei Confiseur Läderach die feinsten Pralinen und Konfekt produziert.*

Weitere Informationen:

Intenia Switzerland AG  
Thomas Fink  
PR Manager Central Europe  
Marketing Manager Switzerland  
Chollerstrasse 23  
CH-6300 Zug

Tel. ++4141 748 68 68  
Fax ++4141 748 68 48  
E-Mail: thomas.fink@intenia.ch  
www.intenia.com